

# INFORMATIONS GÉNÉRALES



Inscription

[www.reseau-plasturgie.ch/inscription210611](http://www.reseau-plasturgie.ch/inscription210611)

Délai  
d'inscription

17 juin 2011  
Participation gratuite mais inscription obligatoire

Lieu

Ecole d'ingénieurs et d'architectes de Fribourg  
Boulevard de Pérolles 80  
CH-1700 Fribourg  
**Auditoire B30.20**  
tél. +41 26 429 65 08  
fax +41 26 429 66 00

Accès  
transports publics  
depuis la gare de Fribourg  
[www.tpf.ch](http://www.tpf.ch)

Bus ligne 1 Marly-Gérine  
arrêt Plateau de Pérolles,  
départ au 01, 09, 16, 19, 29, 31, 39, 46, 49, 59  
de chaque heure

Bus ligne 3 Pérolles  
arrêt Pérolles-Charmettes,  
départ au 08, 23, 38, 53 de chaque heure

Bus ligne 7 Cliniques  
arrêt Pérolles-Charmettes,  
départ au 05 et 35 de chaque heure

Route

Autoroute A12  
sortie Fribourg-sud, direction Marly  
parking payant jusqu'à 18h30, niveau intermédiaire  
adresse GPS: Bd de Pérolles 86 Fribourg

Organisation

Wago Contact SA, Christophe Emmenegger  
Responsable GT-Formation Réseau plasturgie  
[christophe.emmenegger@wago.com](mailto:christophe.emmenegger@wago.com)  
tél. +41(0)26 676 75 05

EIA-FR, Isabelle Walker  
Secrétariat Réseau plasturgie  
[isabelle.walker@hefr.ch](mailto:isabelle.walker@hefr.ch)  
tél. +41(0)26 429 65 08

[www.reseau-plasturgie.ch/conference210611](http://www.reseau-plasturgie.ch/conference210611)

## INVITATION CONFÉRENCE

Découvrez  
la technologie 3D-MID  
et la plus-value  
de l'intégration  
d'un robot 6 axes

Ecole d'ingénieurs et  
d'architectes de Fribourg  
[www.reseau-plasturgie.ch](http://www.reseau-plasturgie.ch)

21 juin 2011



Ecole d'ingénieurs et d'architectes de Fribourg  
Hochschule für Technik und Architektur Freiburg

# CONFÉRENCE

Découvrez la technologie 3D-MID et la plus-value de l'intégration d'un robot 6 axes

Réseau plasturgie  
21 juin 2011

Dans un premier temps, M. Albert Birkicht de la société Harting AG présentera la technologie 3D-MID qui combine des fonctions électriques/électroniques et mécaniques. Cette intégration unique dans un seul élément permet d'imaginer des solutions innovantes en matière de conception. La technique MID permet plus de liberté de conception, est respectueuse de l'environnement et offre un grand potentiel de rationalisation dans le processus de fabrication. HARTING Mitronics réalise des éléments 3D-MID en moulage par injection 2-composantes (2C) et par structuration laser: Laser Direct Structuring (LDS). Les composants MID peuvent être placés et connectés comme pour les circuits conventionnels. Grâce à la technologie 3D-MID, les exigences élevées de miniaturisation et de fonctionnalité dans l'industrie automobile, le domaine des capteurs et les technologies médicales peuvent être satisfaites.

En deuxième partie, M. Eduard Stückle de la société Arburg GmbH + Co KG nous montrera comment relever le défi de l'intégration d'un robot 6 axes dans le processus d'injection. Tous les participants pourront, sur un modèle ad-hoc, expérimenter la programmation d'un tel robot à l'issue de la conférence.



# PROGRAMME

## 17h00 MESSAGE DE BIENVENUE

M. Jacques P. Bersier, coordinateur du Réseau plasturgie

## 17h10 TIRER PARTI DE L'ESPACE TRIDIMENSIONNEL: 3D-MID MECHATRONIC INTEGRATED DEVICES

M. Albert Birkicht, Managing Director, Harting SA, Bienne  
(Exposé en français, slides en allemand)

## 18h00 LE DÉFI DE L'INTÉGRATION D'UN ROBOT 6 AXES DANS LE PROCESSUS D'INJECTION

M. Eduard Stückle, Arburg GmbH + Co KG, Lossburg, Allemagne  
(Exposé en allemand, slides en français)

## 18h45 APÉRITIF

Les participants pourront expérimenter la programmation d'un robot.

## INTERVENANTS

### Albert Birkicht

M. Birkicht est directeur général de la société Harting SA à Bienne. Après une carrière d'officier dans l'armée de l'air de la République fédérale d'Allemagne, M. Birkicht a travaillé en tant que chef de projet dans l'industrie ferroviaire. Il a ensuite poursuivi son activité professionnelle dans plusieurs entreprises, myonic SA, Danaher Motion, Collini SA, avant de prendre la direction de Harting SA en 2007. M. Birkicht est membre du directoire du Département AVT au sein de la Division FG V Mikrosystemtechnik du ZVEI. Il est également membre du directoire de l'Association de recherche 3D MID e.V.

### Eduard Stückle

M. Eduard Stückle a plus de trente années d'expérience dans le domaine de la plasturgie, dont vingt-huit pour la société Arburg. Il dirige actuellement le département « International Technical Support » (ITS) chez Arburg GmbH & Co KG, entreprise qui produit des machines d'injection.